

# बरकतउल्ला विश्वविद्यालय, भोपाल

कार्यालय - होशंगाबाद मार्ग, भोपाल - 462 026

क्रमांक : 89 / परीक्षा / 2019

भोपाल, दिनांक : 12.02.2019

## संशोधित अधिसूचना

( दिनांक 18.02.2019 के बी.ए प्रथम सेमेस्टर (इतिहास) एटीकेटी / पूर्व / ओल्ड एटीकेटी के प्रश्नपत्र की संशोधित तिथि)

सर्व सम्बधितों को सूचित किया जाता है कि विश्वविद्यालय द्वारा जारी अधिसूचना क्रमांक 52/परीक्षा/2019 दिनांक 31/01/2019 के अनुक्रम में दिनांक 18.02.2019 को आयोजित इतिहास का प्रश्नपत्र विषय समूह संयोजन के कारण परीक्षा आयोजन तिथि में आंशिक संशोधन करते हुए निम्न अनुसार प्रश्नपत्र आयोजित किया जाता है :-

कक्षा	प्रश्नपत्र	पूर्व परीक्षा दिनांक	संशोधित दिनांक
<b>B.A. First Semester ATKT/ EX/ OLD ATKT</b>			
<b>B.A. First Semester 2.00 to 5.00 PM</b>	<b>History</b>	<b>18-02-2019</b>	<b>22.02.2019</b>

नोट :- दिनांक 18.02.2019 में आयोजित शेष प्रश्नपत्र यथावत आयोजित किए जावेंगे।

कुलसचिव

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

भोपाल, दिनांक 12.02.2019

पृ. क्रमांक 90 परीक्षा / 2019  
प्रतिलिपि:—

- 1- प्राचार्य/केन्द्राध्यक्ष सम्बद्ध महाविद्यालय की ओर सूचनार्थ एवं संशोधन के अनुरूप आवश्यक कार्यवाही सुनिश्चित हेतु।
- 2- अधिष्ठाता, छात्र कल्याण विभाग की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 3- कुलपति के सचिव की ओर माननीय कुलपतिजी को सूचनार्थ।
- 4- उपकुलसचिव गोपनीय/परीक्षा/भण्डार/अकादमी शाखा की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 5- सहायक कुलसचिव गोपनीय/परीक्षा/भण्डार/अकादमी शाखा की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 6- परीक्षा नियंत्रण कक्ष, ब.वि.वि. की ओर इस आशय के साथ सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु कि उक्त अधिसूचना/प्रश्नपत्र संशोधित तिथि से प्राचार्य/केन्द्राध्यक्ष को मोबाईल/दूरभाष पर सूचित करें।
- 7- जनसम्पर्क अधिकारी/कन्ट्रोल रूम/प्रभारी मित्र कार्यालय की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 8- प्रभारी विश्वविद्यालय वेबसाइट की ओर सूचनार्थ।
- 9- संपादक, दैनिक समाचार पत्रों की ओर उनके लोकप्रिय समाचार पत्र में छात्रहित में प्रकाशित किये जाने हेतु निवेदन के साथ प्रेषित।

उपकुलसचिव (परीक्षा)

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल