

क्रमांक 407/परीक्षा/2019,

भोपाल, दिनांक 19.07.2019

संशोधित अधिसूचना

(एटीकेटी/विशेष परीक्षा स्नातक स्तर पंचम एवं षष्ठम सेमेस्टर)

वि.वि.की जारी अधिसूचना क्रमांक 399/परीक्षा/2019 दिनांक 10.07.2019 में आंशिक संशोधन करते हुए सर्व संबंधितों को सूचित किया जाता है कि कार्यालय आयुक्त, उच्च शिक्षा, मध्यप्रदेश शासन के पत्र क्रमांक 579/284/अकादमिक शाखा-5 (अ)/2016 दिनांक 17.08.2016 में दिए गए निर्देशों के परिपालन में दिसंबर-2018 में स्नातक पंचम सेमेस्टर की परीक्षा में सम्मिलित होने वाले छात्र/छात्राओं की विशेष एटीकेटी एवं मई-2019 में स्नातक षष्ठम सेमेस्टर की परीक्षा में सम्मिलित होने वाले छात्रों की (एकल प्रश्नपत्र पद्धति) के केवल एटीकेटी प्राप्त पात्र परीक्षार्थियों हेतु :-बी.ए/बी. काम/बी.एस.सी./बी.ए. मेनेजमेंट/बी.एस.सी.होमसाइंस/बी.सी.ए/बी.बी.ए./बी.काम.आनर्स एटीकेटी विशेष परीक्षा हेतु ऑन लाईन के माध्यम से परीक्षा आवेदन पत्र भरे जाने की निम्नानुसार तिथियां संशोधित कर निर्धारित की जाती हैं, यथा :-

- | | |
|--|---|
| 01 सामान्य शुल्क के साथ परीक्षा आवेदन पत्र ऑनलाईन भरने की तिथि | - 11/07/2019 से 19/07/2019 के स्थान पर दिनांक 25/07/2019 तक संशोधित। |
| 02 महाविद्यालय द्वारा वि.वि में जमा करने की तिथि | - 26/07/2019 |
| 03 विलम्ब शुल्क रु. 300/- के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि | - 26/07/2019 से 29/07/2019 |
| 04 महाविद्यालय द्वारा वि.वि में जमा करने की तिथि | -30/07/2019 |
| 05 विशेष विलंब शुल्क रूपये 1000/- | -30/07/2019 से परीक्षा प्रारंभ होने से 03 दिवस पूर्व तक निर्धारित है। |

नोट :-यह परीक्षा वर्तमान में प्रचलित एकल प्रश्नपत्र परीक्षा पद्धति के केवल एटीकेटी परीक्षार्थियों के लिए आयोजित की जा रही है।

परीक्षा आवेदन जमा करने संबंधी निर्देश :-

ऑनलाईन प्रक्रिया :- विश्वविद्यालय की वेबसाइट (WWW.bubhopal.ac.in) पर **online services** पर क्लिक कर महाविद्यालय को पूर्व से प्रदाय किए गए कॉलेज लॉगिन में जाकर फार्म भर सकेंगे। असुविधा होने की स्थिति में महाविद्यालय प्राचार्य विश्वविद्यालय की परीक्षा शाखा/आई.टी.सेल से संपर्क कर समस्या का निवारण कर सकेंगे। महाविद्यालय, परीक्षार्थी की पूर्व की समस्त अंकसूची की छायाप्रति परीक्षा आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना अनिवार्य है।

शुल्क विवरण:-

- | | |
|--------------------------------|-----------------|
| 01. एक विषय हेतु परीक्षा शुल्क | - 660+100=760/- |
| 02. दो विषय हेतु परीक्षा शुल्क | - 825+100=925/- |
| 03. पोर्टल शुल्क | - 25/- |



कुलसचिव

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

भोपाल, दिनांक 19.07.2019

पृ. क्रमांक 408/परीक्षा/2019
प्रतिलिपि:-

- 1- समस्त प्राचार्य सम्बद्ध महाविद्यालयों की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु। कृपया जारी अधिसूचना को महाविद्यालय के नोटिस बोर्ड पर चिपकाने की व्यवस्था करें।
- 2- उप-कुलसचिव (गोपनीय/परीक्षा) की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 3- सहायक कुलसचिव, गोपनीय/परीक्षा/भण्डार की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 4- अधिष्ठाता, छात्र कल्याण विभाग की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 5- कुलपति के सचिव की ओर माननीय कुलपतिजी को सूचनार्थ।
- 6- वित्त नियंत्रक बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल की ओर सूचनार्थ।
- 7- जनसम्पर्क अधिकारी/कन्ट्रोल रूम की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 8- संचालक, एम.पी.ऑनलाईन म.प्र. की ओर उचित व्यवस्था एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु कृपया सुनिश्चित करें कि एम.पी.ऑनलाईन की हेल्पलाईन नं 4019401,4019406 तथा 4019414 पर कोई भी छात्र जानकारी चाहें तो उसे समय सीमा में उपलब्ध कराये।
- 9- प्रमारी विश्वविद्यालय वेबसाइट की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 10- संपादक, दैनिक समाचार पत्रों की ओर उनके लोकप्रिय समाचार पत्र में छात्रहित में प्रकाशित किये जाने हेतु निवेदन के साथ प्रेषित।


सहायक कुलसचिव (परीक्षा)

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल