बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

क्रमांक 228 / परीक्षा / 2020, भोपाल , दिनांक 25.8.2020

संशोधित अधिसूचना

(बी.ए.एलएल.बी. द्वितीय, चतुर्थ, षष्टम, अष्टम एवं दशम सेमेस्टर एवं एलएल.एम द्वितीय, चतुर्थ एवं द्वितीय सीबीएस (यू.टी.डी) परीक्षा सत्र 2019–20 के परीक्षा आवेदन पत्र आंमत्रित की तिथियां)

वि.वि. के द्वारा जारी अधिसूचना क्रमांक 207/परीक्षा/2020 दिनांक 16.06.2020 के अनुक्रम में कोविड–2019 के लॉकडाउन के कारण स्थगित परीक्षा आवेदन की तिथियों में आंशिक संशोधन करते हुएबी.ए. एलएल.बी. द्वितीय, चतुर्थ, षष्टम, अष्टम एवं दशम सेमेस्टर एवं एलएल.एम द्वितीय, चतुर्थ एवं द्वितीय सीबीएस (यू.टी.डी) नियमित/एटीकेटी परीक्षार्थियों के लिए परीक्षा आवेदन पत्र (सत्र2019–2020) नियमित/ एटीकेटी/पूर्व छात्र एम.पी.ऑन लाईन के माध्यम से परीक्षा आवेदन पत्र आंमत्रित किए जाने की तिथियां निम्नानुसार निर्धारित की जाती हैं :–

स. क्र	कक्षा	सामान्य शुल्क	विलंब शुल्क रू. 300/– के साथ	विशेष विलंब शुल्क रू. 1000/–के साथ
01	बी.ए.एलएल.बी. द्वितीय, चतुर्थ, षष्टम, अष्टम एवं दशम सेमेस्टर एवं एलएल.एम द्वितीय, चतुर्थ एवं द्वितीय सीबीएस (यू.टी.डी)	25/08/2020 से **31/08/2020** तक। परीक्षा आवेदन पत्र वि.वि. में जमा करने की तिथि **01/09/2020**	01/09/2020 से **03/09/2020** तक। परीक्षा आवेदन पत्र वि.वि. में जमा करने की तिथि **04/09/2020**	04/09/2020 से परीक्षा प्रांरभ होने से 07 दिवस पूर्व तक निर्धारित है।

ऑनलाईन प्रक्रिया :–विश्वविद्यालय की बेवसाइट **(WWW.bubhopal.ac.in)** पर **online services** पर क्लिक कर महाविद्यालय को पूर्व से प्रदाय किए गए कॉलेज लॉगिन में जाकर फार्म भर सकेगें। असुविधा होने की स्थिति में महाविद्यालय प्राचार्य विश्वविद्यालय की परीक्षा शाखा/आई.टी.सेल से संपर्क कर समस्या का निवारण कर सकेगें। महाविद्यालय, परीक्षार्थी की पूर्व की समस्त अंकसूची की छायाप्रति परीक्षा आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना अनिवार्य है।

शुल्क विवरणः–

01. नियमित परीक्षार्थी (समस्त विषय हेतु) – **1200+100+=1300/–**
02. समस्त विदेशी छात्र को देय शुल्क – **2620+100=2720/–**
03. एक विषय हेतु परीक्षा शुल्क – **660+100=760/–**
04. दो विषय हेतु परीक्षा शुल्क – **825+100=925/–**

परीक्षा संचालन केन्द्र व्यय :–

परीक्षा संचालन हेतु प्रदाय किया जाने वाला केन्द्र व्यय विश्वविद्यालय की अधिसूचना क्रमांक 16/परीक्षा/2020 दिनांक 17.01. 2020 के द्वारा जारी निर्देश सत्र 2019–20 के अंतर्गत सुनिश्चित किया जावे।

परीक्षा आवेदन पत्र की पूर्ति संबंधी आवश्यक निर्देश :–

01. यदि परीक्षार्थी छात्रा विवाहित है तो श्रीमती अंकित करते हुए पति का नाम भी अनिवार्यतः उल्लेख किया जाना है।
02. यदि परीक्षार्थी छात्रा कुमारी है तो पिता का नाम भी अनिवार्यतः उल्लेख किया जाना है।
03. महाविद्यालय यह सुनिश्चित कर ले कि परीक्षा आवेदन पत्र में **upload** छात्र की फोटो सही है, यदि अपलोड फोटो में कोई त्रुटि है तो छात्र/छात्रा के प्रवेशपत्र प्राप्त होते ही एवं परीक्षा प्रांरभ होने के पूर्व अपलोड फोटो सही कराना अनिवार्य है।

नोटः– अध्यादेश 33 के अनुसार एलएल.बी. में प्रवेश से 6 वर्ष पूर्ण होने पर सत्र 2014 के पहले के छात्रों को परीक्षा फार्म भरने की पात्रता नहीं होगी।

परीक्षा नियंत्रक
बरकतउल्ला विश्वविद्यालय, भोपाल
भोपाल , दिनांक 25.8.202

पृ. क्रमांक 229 परीक्षा / 2020

प्रतिलिपिः–––

1–समस्त प्राचार्य सम्बद्ध महाविद्यालयों की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु । कृपया जारी अधिसूचना को शिक्षण विभाग के नोटिस बोर्ड पर चिपकाने की व्यवस्था करें ।
2– उप–कुलसचिव/सहा.कुलसचिव/अनु.अधि. (गोपनीय/परीक्षा) की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
3– अधिष्ठाता ,छात्र कल्याण विभाग की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
4– माननीय कुलपतिजी के सचिव के माध्यम से माननीय कुलपतिजी की ओर सूचनार्थ ।
5– कुलसचिवजी के निजसहायक के माध्यम से कुलसचिवजी की ओर सूचनार्थ ।
5– वित्त नियंत्रक, बरकतउल्ला वि.वि.भोपाल की ओर सूचनार्थ।
6– संचालक, एम.पी.ऑनलाईन म.प्र. की ओर उचित व्यवस्था एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु कृपया सुनिश्चित करें कि एम.पी.**ऑनलाईन की हेल्पलाईन नं 4019401,4019406 तथा 4019414** पर कोई भी छात्र जानकारी चाहें तो उसे समय सीमा में उपलब्ध करायें।
7– प्रभारी आई.टी.सेल ब.वि.वि.की ओर सूचनार्थ ।
8– जनसम्पर्क अधिकारी/कन्ट्रोल रूम की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु ।
8– संपादक, दैनिक समाचार पत्रों की ओर उनके लोकप्रिय समाचार पत्र में छात्रहित मे प्रकाशित किये जाने हेतु निवेदन के साथ प्रेषित ।

उपकुलसचिव (परीक्षा)